



AUTOMATIC™

**ADJUSTABLE RIFLE
CHASSIS GEN II**

ARC₂

Дякуємо за придбання шасі Automatic. Це шасі виготовлене методом фрезерування з цільної заготовки високоякісного алюмінієвого сплаву 7075-T6 і має захисне анодування за військовим стандартом MIL-A-8625 Type III.

Це шасі на 100% вироблено в Україні. З його допомогою Ваша гвинтівка зможе розкрити весь закладений в ній потенціал точності та стабільності.

УВАГА: Перед будь-якими маніпуляціями переконайтеся, що зброя розряджена, магазин від'єднано, патронник порожній. Тримайте ствол дульним зрізом у безпечному напрямку.

ПОПЕРЕДЖЕННЯ: Виробник не може гарантувати безвідмовну і коректну роботу виробу, якщо Ви не дотримуватиметесь правил і вимог, викладених у цій інструкції. Виробник не рекомендує здійснювати розбирання виробу без необхідності.

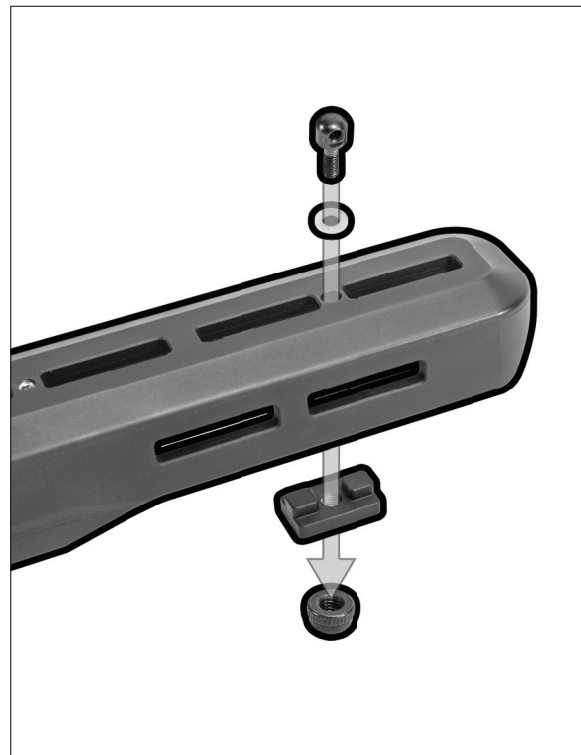
ЗМІСТ:

1. Встановлення передньої основи антабки.....	4
2. Встановлення гвинтівки в шасі.....	5
3. Встановлення руків'я	6
4. Регулювання довжини приклада.....	7
5. Регулювання і перестановка потиличника	8
6. Регулювання підщічника.....	10
7. Механізм складання приклада	12
8. Додаткові аксесуари	14
9. Встановлення Automatic ARCA Rail.....	15

1. Встановлення передньої основи антабки.

1.1. Встановіть монтажну пластину з внутрішньої сторони шасі таким чином, щоб співпали отвори пластини та шасі.

1.2. Вкрутіть основу антабки у монтажну пластину та зафіксуйте контргайкою із внутрішньої сторони.



2. Встановлення гвинтівки в шасі

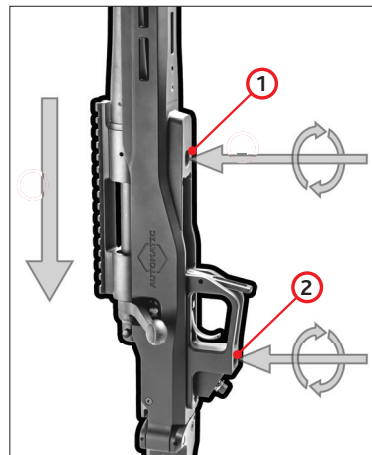
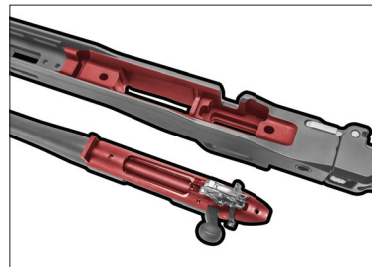
2.1. Видаліть будь-які забруднення, зокрема залишки мастила або інших рідин. Знежирте поверхні прилягання шасі та ствольної коробки (ресівера). Вставте ствольну коробку (ресівер) в шасі та наживіть* гвинти, що йдуть у комплекті**.

* для гвинтівок Savage використовуйте мідні шайби, що постачаються у комплекті.

** якщо в комплекті гвинти не постачаються, то використовуйте заводські гвинти.

2.2. Тримавши гвинтівку вертикально і натискаючи на неї зверху-вниз, виконайте первинне затягування, рівномірно затягуючи гвинти. Здійсніть фінальне затягування гвинтів із зусиллям 60 (In-Lbs) / 6.8 (Nm), спершу затягнувши гвинт (1), а потім – гвинт (2).

УВАГА: забруднення в місцях прилягання можуть суттєво погіршити точність стрільби.



3. Встановлення руків'я

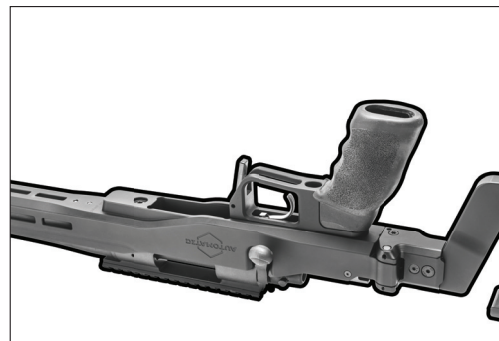
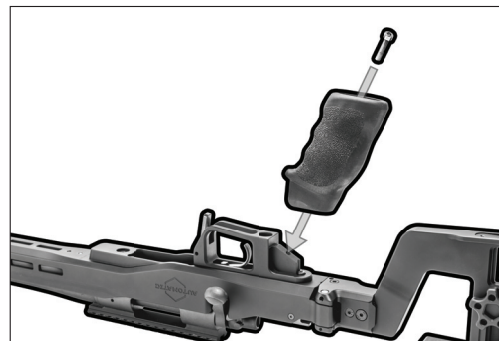
Шасі Automatic дозволяє використовувати більшість руків'їв типу AR-15/10.

3.1. Встановіть руків'я на його посадочне місце, викрутивши перед цим гвинт із шайбою, що йде в комплекті* із шасі.

* *використовуйте надалі тільки комплектний гвинт із метричною різьбою. Якщо такий гвинт відсутній у комплекті поставки, це означає, що Ви можете використовувати гвинти з дюймовою різьбою, що йдуть у комплекті з руків'ями.*

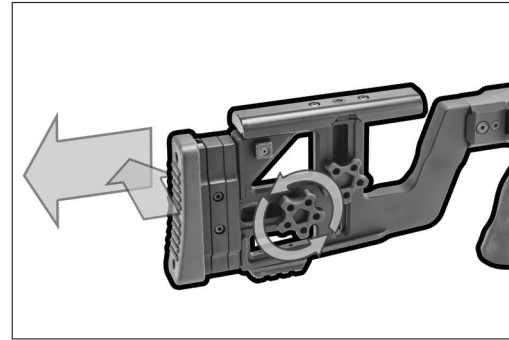
3.2. Встановіть гвинт і затягніть із зусиллям 15-20 (In-Lbs) / 2 (Nm)*. Допускається використання тимчасового фіксатора різьби.

* *затягування з надмірним зусиллям може пошкодити шасі або руків'я.*

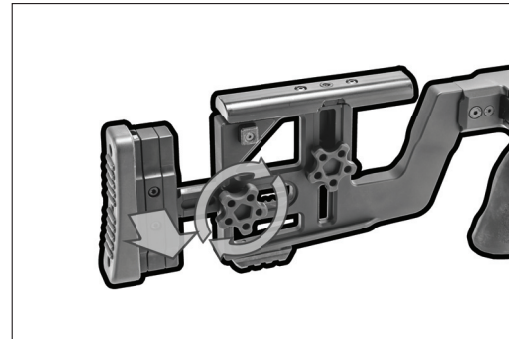


4. Регулювання довжини приклада

4.1. Послабте регулювальний баранець на необхідну величину і витягніть механізм регулювання з фіксуючих пазів.



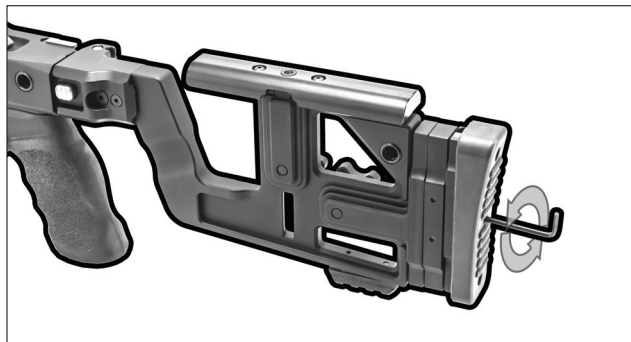
4.2. Відрегулюйте довжину і, поєднавши пази, затягніть регулювальний баранець вручну* без надмірного зусилля.



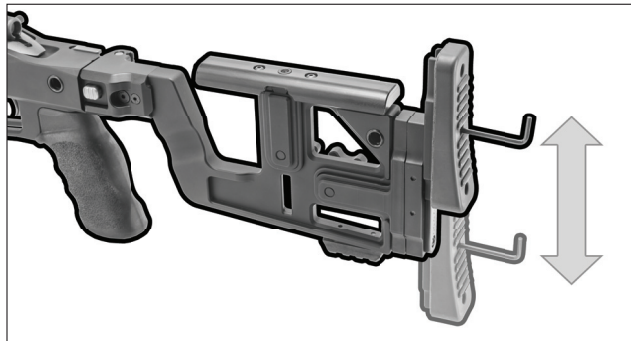
* не варто використовувати додатковий інструмент.

5. Регулювання і переставляння потиличника

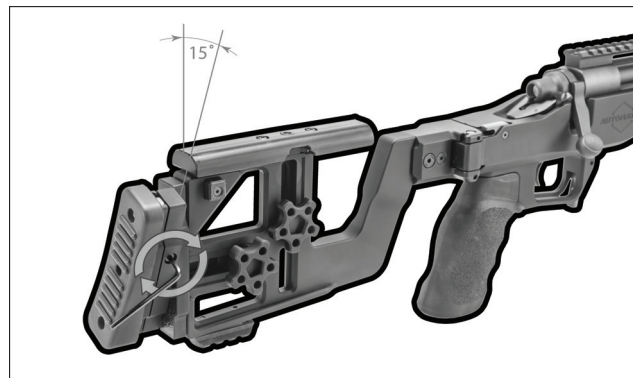
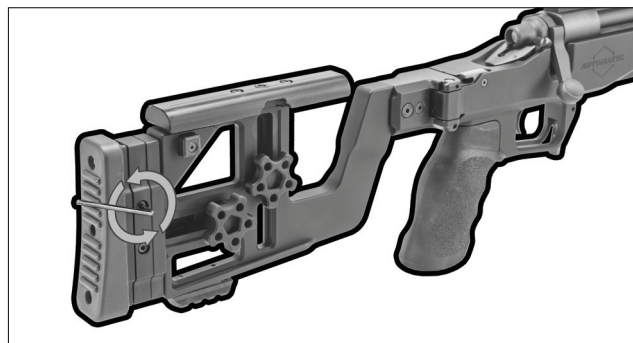
5.1. За допомогою шестигранного ключа послабте фіксуючий гвинт.



5.2. Виконайте необхідне налаштування по висоті потиличника або встановіть його у перевернутому положенні, та затягніть фіксуючий гвинт без надмірного зусилля.

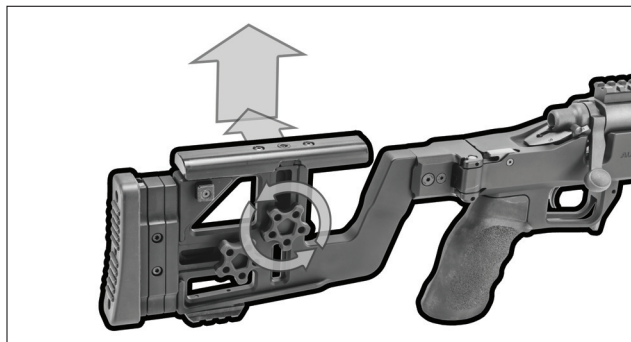


5.3. Для регулювання кута нахилу потиличника послабте два гвинти за допомогою шестигранника. Виконайте необхідні регулювання та затягніть гвинти з достатнім зусиллям.



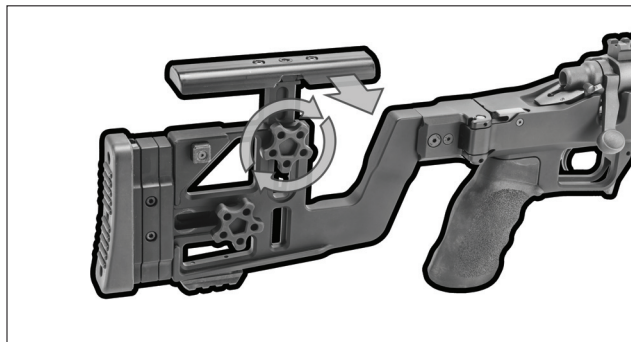
6. Регулювання підщічника

6.1. Послабте регулювальний баранець на необхідну величину і вийміть механізм регулювання з фіксуючих пазів.

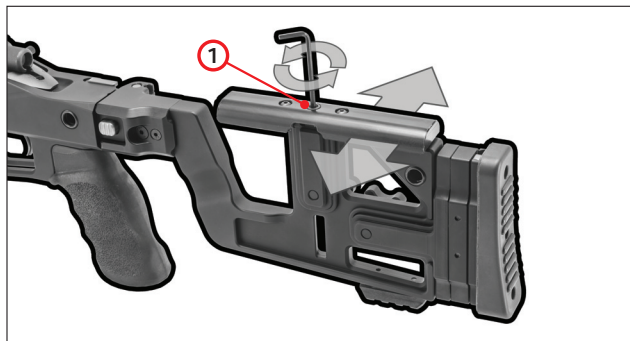


6.2. Відрегулюйте висоту підщічника і, поєднавши пази, затягніть регулювальний баранець вручну* без надмірного зусилля.

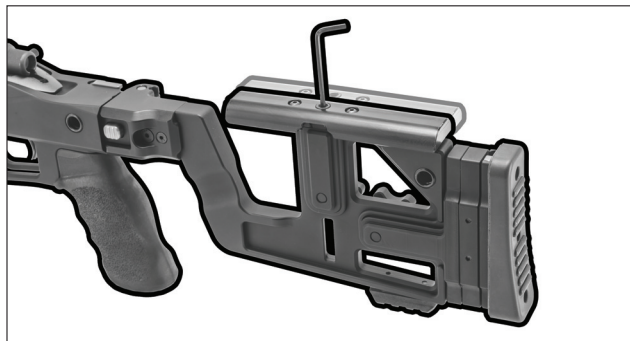
* не варто використовувати додатковий інструмент.



6.3. Для регулювання зсуву підщичника відпустіть центральний гвинт (1) за допомогою шестигранника.

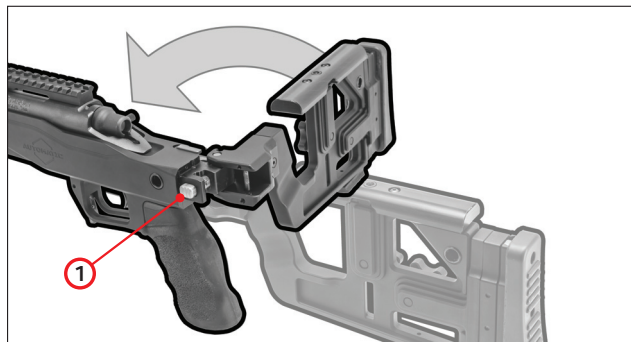


6.4. Виконайте необхідні регулювання та затягніть гвинт без надмірного зусилля.

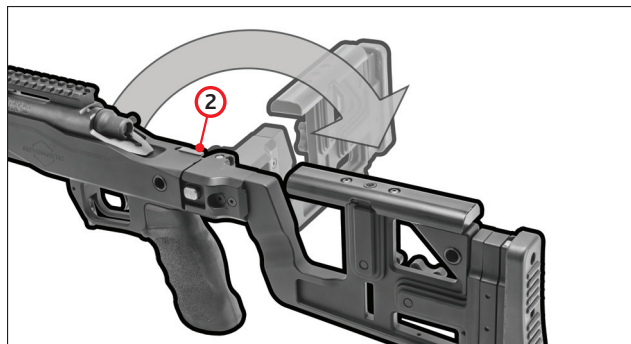


7. Механізм складання приклада

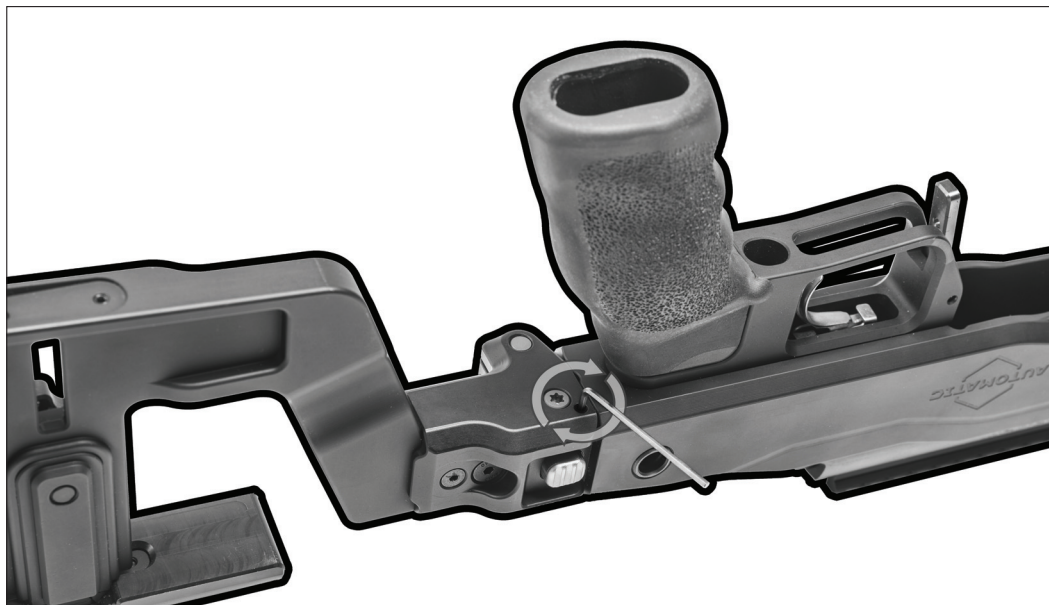
7.1. Натисніть кнопку фіксації приклада в розкладеному положенні (1), а потім складіть приклад вправо.



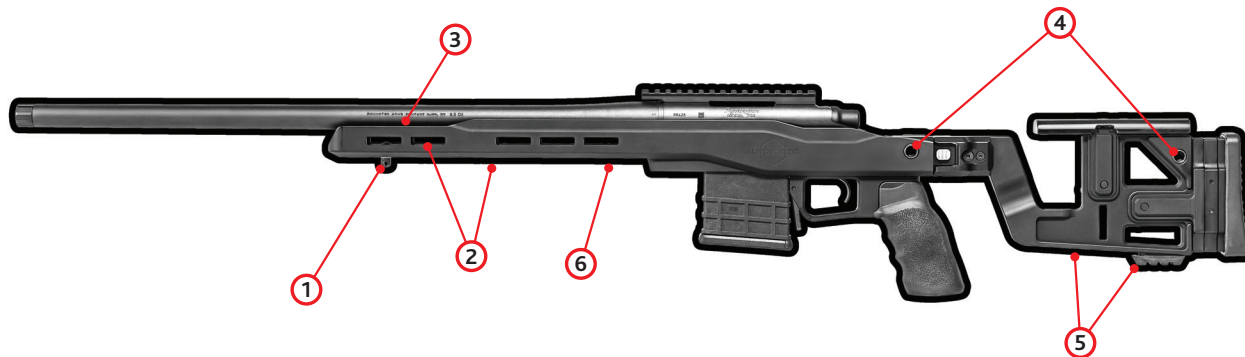
7.2. Натисніть кнопку фіксації приклада в складеному положенні (2) і розкладіть приклад до його фіксації.



7.3. Шасі Automatic передбачає можливість жорсткої фіксації приклада в розкритому положенні. Для цього розкладіть приклад і за допомогою шестигранного ключа закрутіть гвинт, розміщений у нижній частині вузла складання.



8. Додаткові аксесуари

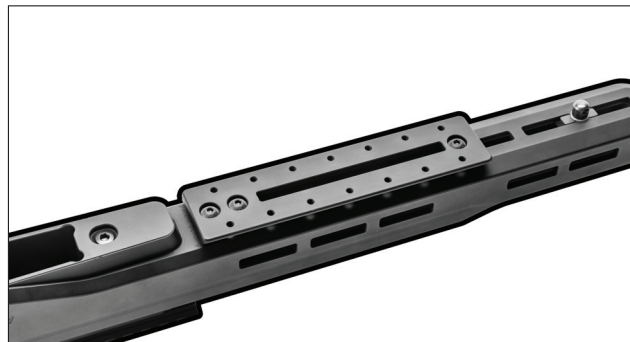
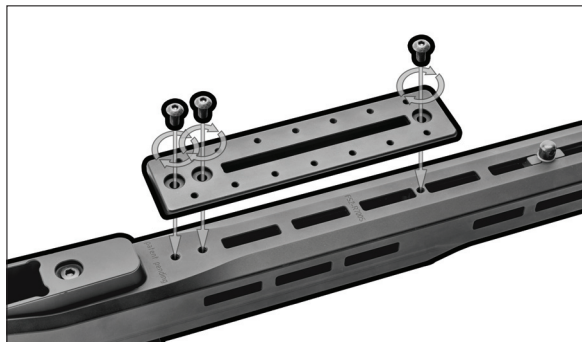
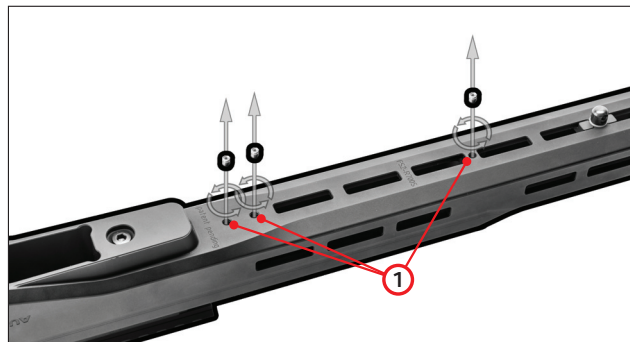


1. Місце встановлення основи антабки для кріплення сошок.
2. Слоти для встановлення аксесуарів, сумісних з інтерфейсом M-LOK.
3. Посадкові місця монтажу платформи для кріплення передоб'єктивних насадок.
4. Слот для фіксації QD антабок.
5. Слот для встановлення планок Automatic Polymer Picatinny Rail (1 шт. постачається у комплекті) та інших аксесуарів.
6. Інтерфейс для встановлення планки Automatic ARCA Rail (див. п.9.1.).

9. Встановлення Automatic ARCA Rail

9.1. Викрутіть захисні гужони (1) за допомогою шестигранника.

9.2. Вирівняйте отвори планки і шасі, та вкрутіть фіксуючі гвинти з достатнім зусиллям.



Thank you for choosing Automatic rifle chassis. This chassis is milled from solid piece of high grade 7075-T6 aluminum alloy and has a mil-spec MIL-A-8625 Type III hard coat anodized finish.

The chassis is completely manufactured in Ukraine. With this chassis your rifle will unlock its accuracy and precision.

ATTENTION: Make sure your rifle is unloaded, magazine removed, and chamber is empty prior to any manipulations. Control the muzzle by keeping it pointed in a safe direction.

WARNING: The manufacturer can not guarantee safe and correct operation unless the rules and requirements of this manual are strictly followed. It is recommended not to disassemble the product without an urgent need.

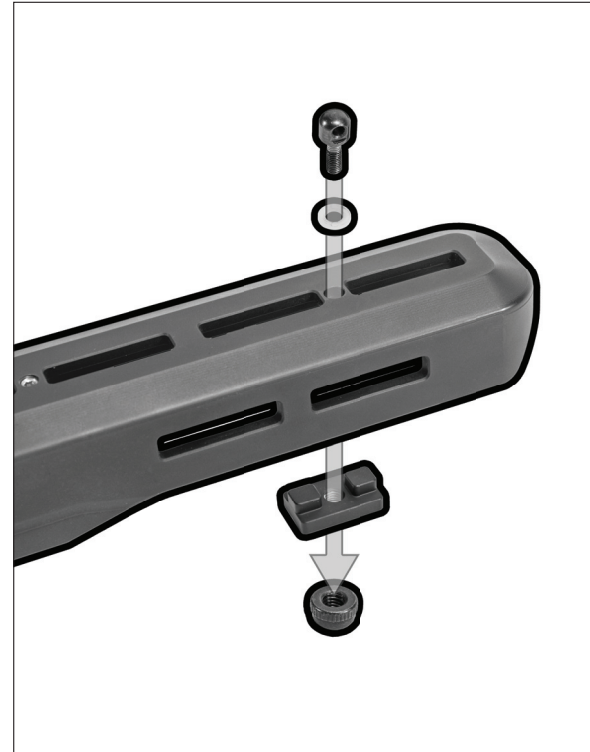
CONTENTS:

1. Installation of the front base of the sling swivel stud	18
2. Chassis installation	19
3. Pistol grip installation	20
4. Stock length adjustment	21
5. Recoil pad adjustment and shifting	22
6. Cheek piece adjustment	24
7. Stock folding mechanism operation	26
8. Additional accessories	28
9. Automatic ARCA Rail installation	29

1. Installation of the front base of the sling swivel stud.

1.1. Install the mounting plate on the inside of the chassis so that the holes of the plate and the chassis match;

1.2. Screw the base of the sling swivel stud into the mounting plate and secure with the lock nut from inside.



2. Chassis installation

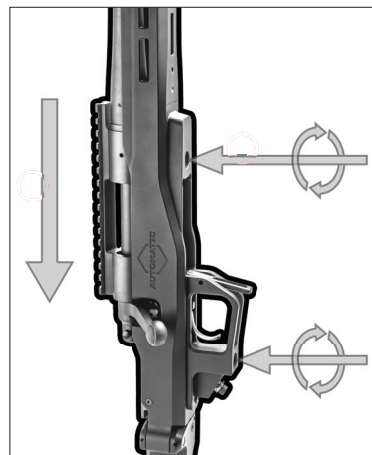
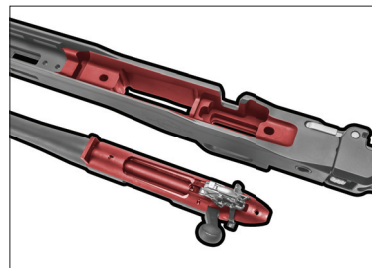
2.1. Remove any contamination, including remaining oil or any other liquids. Clean off the grease from chassis and receiver mating surfaces. Put the receiver into the chassis and fit the screws* from the kit**.

* *for Savage rifles please use cooper washers that supplied with the kit.*

** *if screws are not supplied, use factory screws.*

2.2. Keeping the rifle in an upright position and applying some down pressure start the initial uniform tightening of the screws. Torque the screws to 60 (In-Lbs) / 6.8 (Nm), screw (1) first, then screw (2), to complete installation.

ATTENTION: contaminated mating surfaces may degrade precision dramatically.



3. Pistol grip installation

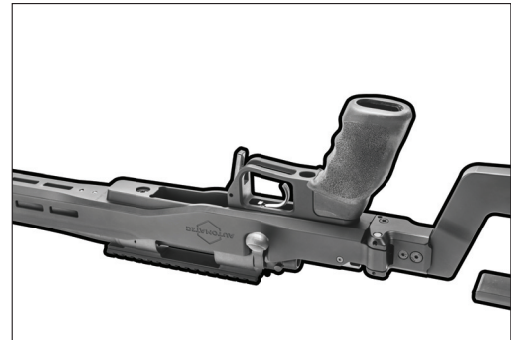
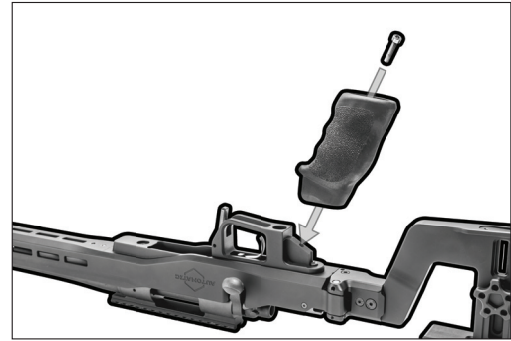
Automatic chassis allows installation of most AR-15/10 type pistol grips available in the market.

3.1. Install the new pistol grip to its mounting seat, after unscrewing the screw and nut from the kit*.

* *use only the metric thread screw from the kit. If your chassis was delivered without a metric thread screw you can use the inch thread screw supplied with your grip.*

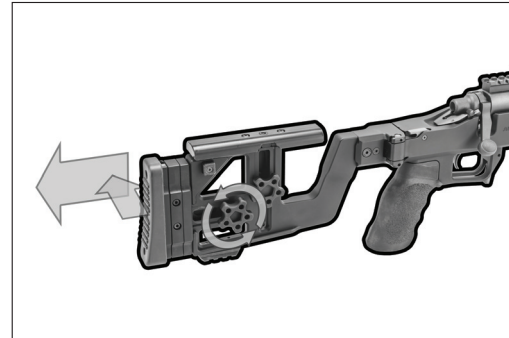
3.2. Fit the screw and torque it to 15-20 (In-Lbs) / 2 (Nm)*. Use of a threadlocker is acceptable.

* *overtightening the screw may damage your chassis or pistol grip.*



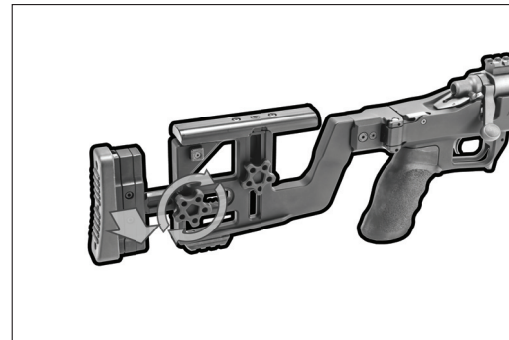
4. Stock length adjustment

4.1. Loosen the adjustment knob enough to pull the adjusting mechanism out of the slot.



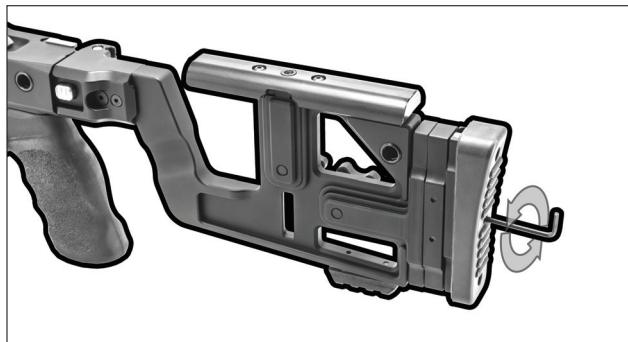
4.2. Adjust the stock length and upon matching the required slot tighten the adjustment knob by hand* without applying too much force.

* *do not use any tool for this purpose.*

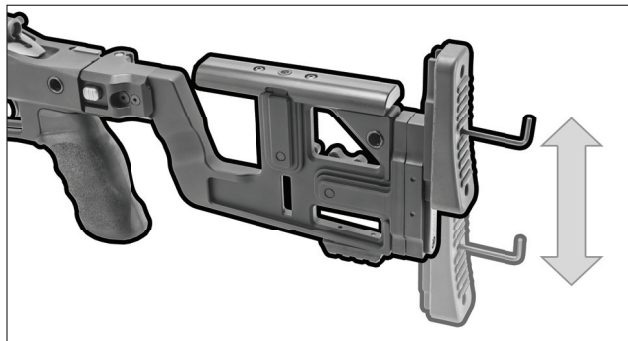


5. Recoil pad adjustment and shifting

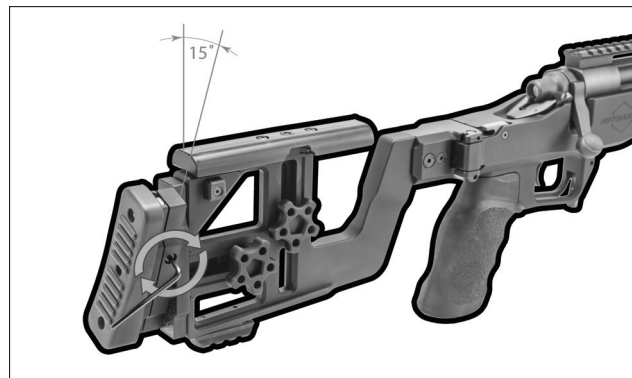
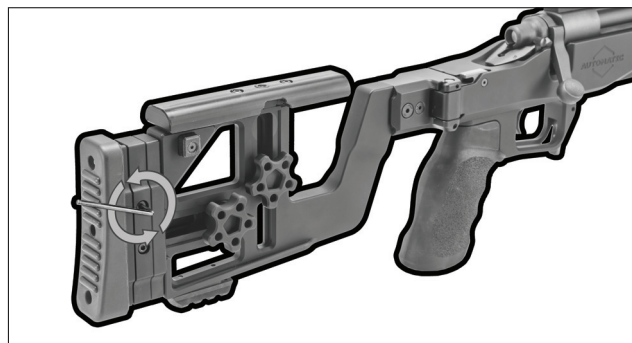
5.1. Loosen the screw using a hexagon wrench.



5.2. Make necessary adjustments and tighten the screw again without applying too much force.

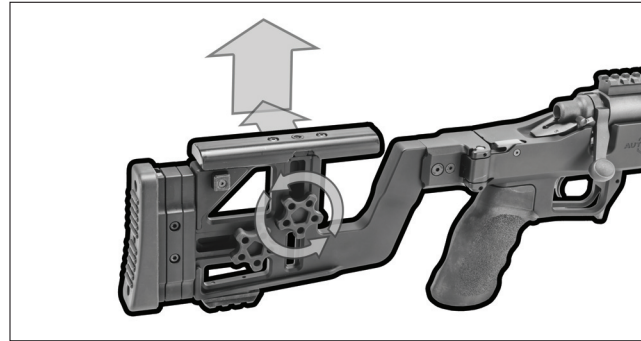


5.3. To adjust the angle of the recoil pad loosen two screws with a hexagon wrench, make all manipulations needed, then fit and tighten the screws.



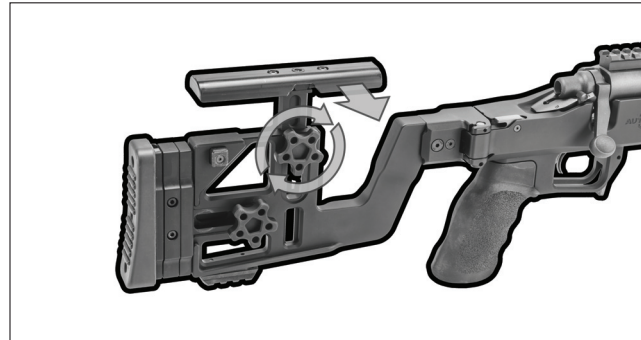
6. Cheek piece adjustment

6.1. Loosen the adjustment knob enough to pull the adjusting mechanism out of the slot.

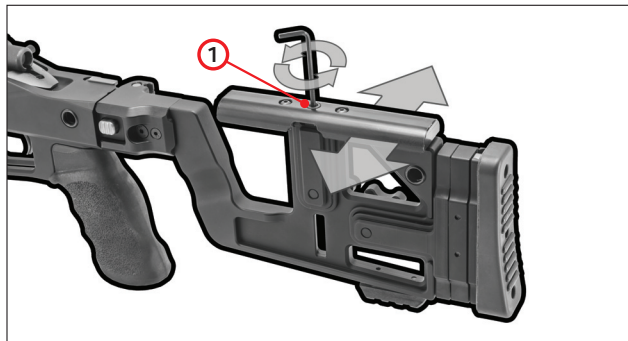


6.2. Adjust the cheek piece height and upon matching the required slot tighten the adjustment knob by hand* without applying too much force.

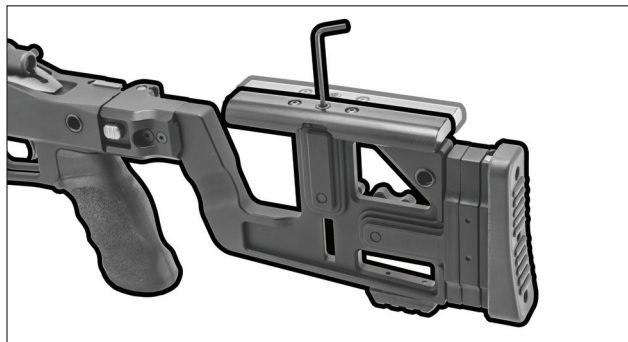
* *do not use any tool for this purpose.*



6.3. To adjust position of the cheek piece, release the center screw (1) with the hexagon wrench.

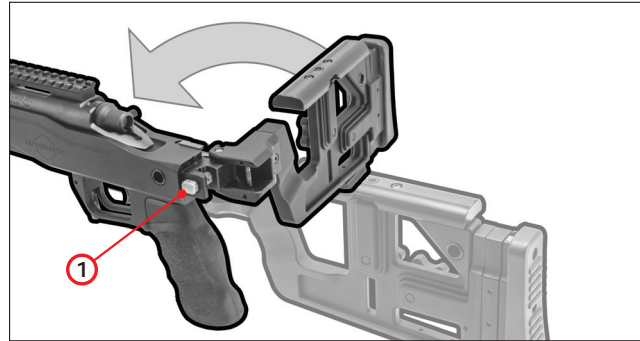


6.4. Make the necessary adjustments and tighten the screw without too much force.

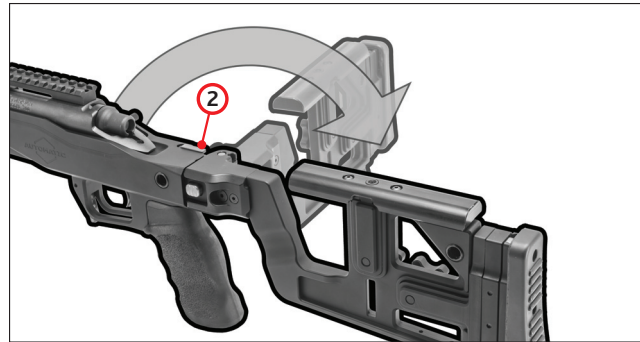


7. Stock folding mechanism

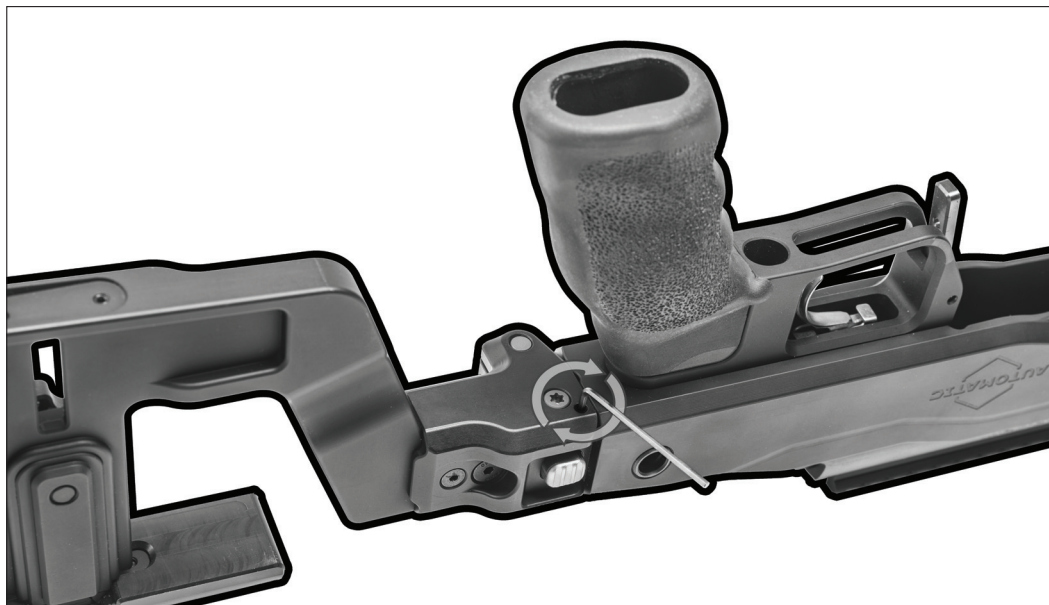
7.1. Press the button that keeps the stock in deployed position (1) and fold the stock to the right.

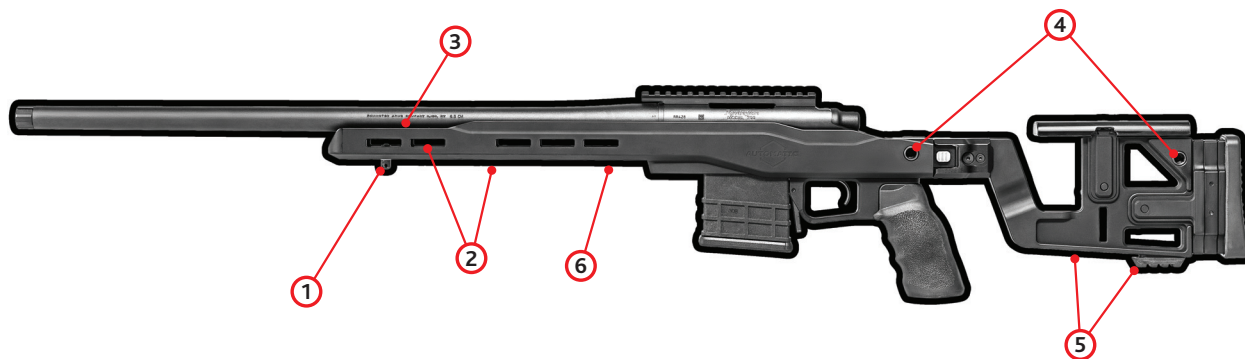


7.2. Press the button retaining the stock in folded position (2) and deploy the stock until it fixed.



7.3. Automatic chassis allows firm stock fixation in its deployed position. For this deploy the stock and using a hexagon wrench tighten the screw located in the bottom of the folding assembly.





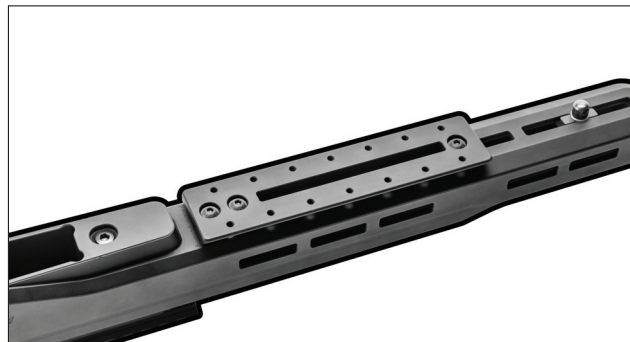
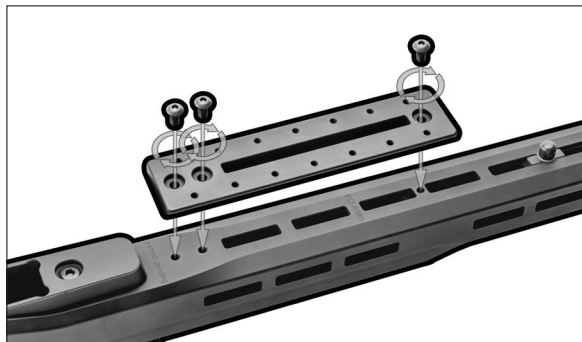
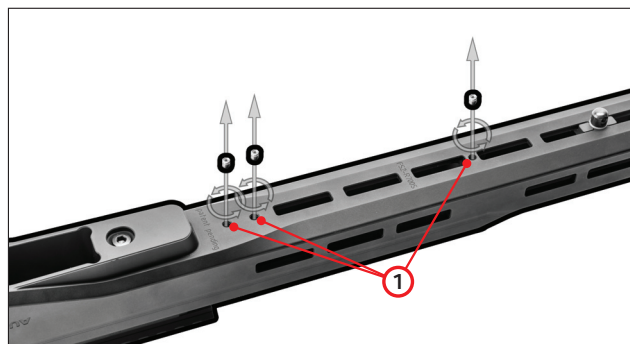
8. Additional accessories

1. Swivel stud available for bipod attachment.
2. M-LOK compatible slots for accessories mounting.
3. The forearm has a provision to install an NV Hood.
4. Mounting slots for QD swivel base studs.
5. Mounting base for Polymer Picatinny Rail (1 pcs. included) and other accessories.
6. Mounting base for installing Automatic ARCA Rail (see p. 9.1.).

9. Automatic ARCA Rail installation.

9.1. Unscrew the protective plugs (1) using a hexagon wrench.

9.2. Align the slots of the chassis and ARCA Rail and tighten the retaining screws with sufficient force.





www.automatic.plus